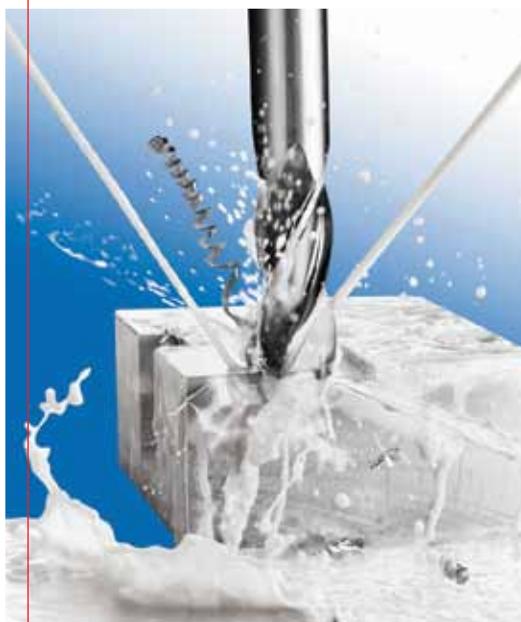




美孚克特系列 用于精密机械加工的可溶性切削液



先进的可溶性技术提高生产力

美孚克特系列水溶性切削液，其设计有利于延长使用寿命，有较低的维护要求，而且广泛适用于各种材料和作业范围。通过在冷却和润滑之间提供恰当的平衡，美孚克特系列可有效延长刀具使用寿命和提高表面加工精密度，从而减少刀具再研磨次数和次品率。由于产品配方满足新的健康和安全导则，所以产品尤其适合现代机械车间管理者对提高生产力、减少停机时间的追求。

降低维护成本和简单易用的特点有利于提高机械加工生产力

通过延长使用寿命，美孚克特系列有效减少废液和提高机床开工率—尤其是在关键时刻。产品易于混合和控制，具有较低的维护成本和卓越的残液腐蚀保护和清除多余残液的功效。具有低发泡倾向，甚至在高压条件下也是如此，有效保证现代机械作业的无故障运行。

优化库存管理

美孚克特系列在严苛的运行条件下表现出卓越的机械加工性能。其广泛的应用范围意味着您可以减少所需产品数量，因此可优化产品、简化库存管理和延长产品检修周期。从合金和碳钢钻孔、研磨和攻螺丝到低碳和合金钢及有色金属的钻孔、铰孔和打磨，美孚克特系列既可用于独立机床，也可用于机床集成系统。

兼容其它美孚润滑油，效率更高

美孚克特系列可溶性切削液与美孚威达数字系列导轨油和美孚DTE系列液压油相兼容，这些产品的综合使用有助于您的机床以理想效率运行。

高性能优势

优异的防锈和防腐性能

有助于机床和部件的长期保护，减少不合格率和返工率。

适合多种用途

有效减少库存量和误用。

提高机械加工性能

有效减少刀具更换率和再研磨率，同时保持杰出的表面加工精密度。

不含氯离子

满足新的环境标准，有效降低处置成本。

BBDO

Job No: S12IL-008		Job Description: 110 Machine shop mobilcut			Date:2012.11.02		Revision Date: 2012.11.16	
Size: 210(w)x285(h)mm			Screen line:			Dpi: 300		
Artist: Andy	SM:	CSM:	Traffic:	AD:	Copywrite:	CD:	A/S:	Client:
<input type="checkbox"/> 1st Proof Date	<input type="checkbox"/> 2nd Proof Date	<input type="checkbox"/> 3rd Proof Date	<input type="checkbox"/> 4th Proof Date					

美孚克特系列-概述

产品生产线

示例	类型	说明
美孚克特 100	常规乳白色乳液	常规乳白色可溶解切削油。使用寿命长,与稳定性良好的乳状液相结合。应用范围广。
美孚克特 140	长寿命乳白色乳液	高性能、乳白色可溶性液体,具有卓越的批量运行稳定性并且具备使用寿命长的特点。在中等负荷到高负荷应用范围内具有较长的使用寿命和高润滑性。
美孚克特 210	铸铁用微乳状液	具有高性能、寿命长特点的切削和磨削液产品。低含油量优化特点适用于铸铁和磨削作业。
美孚克特 230	多功能微乳状液	具有高性能、多功能和寿命长特点的切削液。推荐用于各种黑色和有色金属的机械加工。
美孚克特 250	使用于铝加工的微乳状液	钢材和铝以及铝合金机械加工用多功能切削液。可加工出非常明亮的表面和低锈。
美孚克特 320	全合成磨削液	全合成(不含油)切削液。用于表面和圆柱体磨削。具有低发泡和优异的无残余防腐特点。
美孚克特 350	全合成机加工和磨削液	高性能、不含矿物油金属切削液,适用于精密表面加工、冷却和低发泡为基本要求的切削作业。高稳定性,可延长使用寿命。

推荐浓度

我们提供的美孚克特系列产品是一种浓缩液而且必须与水混合后才能使用。下表提供了典型浓度范围。关于其它建议,请咨询埃克森美孚技术顾问或当地公司代表。

	低合金钢/研磨,车削	碳钢/合金钢/复杂的机械加工	铝合金加工	圆柱和表面打磨
美孚克特 100	5-10%	5-10%	5-10%	3-5%
美孚克特 140	4-6%	6-12%	6-15%	
美孚克特 210	4-6%	6-12%	6-12%	4-6%
美孚克特 230	4-8%	5-8%	4-8%	4-5%
美孚克特 250	6-8%	6-10%	6-10%	
美孚克特 320				3-5%
美孚克特 350	4-6%	6-8%	6-8%	3-5%

可溶性切削液使用注意事项和维护建议

- 将浓缩液加入水中-不得将水加入浓缩液中,仅使用新混合的产品。
- 定期检测和记录冷却液浓度和状态,而且及时采取必要的纠正措施。
- 避免添加污染物保持系统清洁。
- 经常清除浮油。
- 保证及时清理液压油、齿轮油和其他机床润滑油的所有泄漏。
- 使冷却液浓度保持在推荐值,力争避免导轨/液压油污染。
- 禁止使用来自污染源的水,如:消防水、井水、上水箱等。
- 禁止将干净的冷却液投入被污染的机器内,使用系统清洁剂而且严格遵守规定的清洁程序。
- 禁止将充满冷却液的机器长期置于闲置状态,尤其是在有浮油污染时。
- 禁止在污染或镀锌容器中制备产品。
- 禁止直接添加水。始终使用稀释后的乳状液。

应用指南

一般机械加工					高强度机加工					磨削					产品
Cl	S	AS	Cu	Al	Cl	S	AS	Cu	Al	Cl	S	AS	Cu	Al	
+	+	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	美孚克特 100
0	+	+	-	+	0	+	+	0	+	-	0	0	-	0	美孚克特 140
+	+	+	-	-	0	0	0	-	-	+	+	+	-	-	美孚克特 210
+	+	+	0	0	+	+	0	0	0	0	0	0	0	0	美孚克特 230
+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	0	0	0	0	0	美孚克特 250
0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	-	0	美孚克特 320
0	+	+	0	0	0	+	+	0	0	0	+	+	-	0	美孚克特 350

+ 推荐, 0 可能, - 不推荐

Cl- 铸铁, S- 不锈钢, AS= 合金钢, Cu= 铜合金, Al= 铝合金

欲了解更多美孚克特系列和其他美孚工业润滑油和服务的信息, 请联系当地的公司代表或访问 www.mobilindustrial.com.cn。

©2012埃克森美孚版权所有。

美孚、美孚克特、威达、DTE 和飞马标识是埃克森美孚公司的注册商标。“埃克森美孚”和“美孚”仅为方便目的而使用, 可能指埃克森美孚或其某一附属公司。本资料中的任何表述并无否认当地实体单位的法人独立性之意。

BBDO

Job No: S12IL-008		Job Description: 110 Machine shop mobilcut			Date: 2012.11.02		Revision Date: 2012.11.16		
Size: 210(w)x285(h)mm				Screen line:			Dpi: 300		
Artist: Andy	SM:	CSM:	Traffic:	AD:	Copywrite:	CD:	A/S:	Client:	
<input type="checkbox"/> 1st Proof Date	<input type="checkbox"/> 2nd Proof Date	<input type="checkbox"/> 3rd Proof Date	<input type="checkbox"/> 4th Proof Date						